

#### Leistungsmerkmale:

- Zur Vorbehandlung von Stahl- und Eisenwerkstoffen
- Als Haftgrund für die anschließende Oberflächenbehandlung
- Als Kurzzeitkorrosionsschutz mit Beölung
- Umweltfreundlich, da Chrom IV-frei

#### Ausführungen:

- **Strahlen** mit Stahlschrot im Schüttgutverfahren
- **Entfetten** von fettbelasteten und verölten Werkstücken, sowie Teilereinigung von Stäuben und sonstigen Feststoffen
- **Beizentfetten** für besonders stark verschmutzte und bereits korrodierte Teile
- **Aktivieren** als optimale Vorbereitung der Werkstücke auf die Zinkphosphatierung zur Unterstützung der Kornverfeinerung
- **Normalschicht – Phosphatieren** (Schichtgewicht 1,0 – 3,0 g/m)
- **Dickschicht – Phosphatieren** (Schichtgewicht von 5 – 30 g/m)
- **Zink- und Eisenphosphatieren** auch als Gestellware möglich
- **Ölen** als Kurzzeitkorrosionsschutz bis zu 48 Stunden Salzsprühtest, zur Nachbehandlung und Konservierung phosphatierter Stahlteile und Ausbildung eines wasserabweisenden Schutzfilmes

#### Anlagentechnik:

- Automatische Trommelanlage zur Vorbehandlung von Schüttgut.

Max. Teileabmessungen: Länge: 300 mm

Max. Teilgewicht: 500 g

**Wir erfüllen die Spezifikationen der europäischen Automobilindustrie.**

Stand: 01/09

#### Features:

- For the pre-treatment of steel and ferrous materials
- As a prepared surface for subsequent surface treatment
- As short-term corrosion protection with oiling
- Environmentally friendly, as free from chromium IV

#### Designs:

- **Bulk blasting** with steel shot
- **Degreasing** of grease-contaminated or oiled workpieces as well as the cleaning of dusts and other solid materials from parts
- **Pickling** for particularly strongly contaminated and already corroded parts
- **Activation** as optimum preparation of workpieces for zinc phosphating to support granular refinement
- **Normal-coat phosphating** (coating weight 1.0 – 3.0 g/m)
- **Thick-coat phosphating** (coating weight from 5 – 30 g/m)
- **Zinc- and iron phosphating** also available as rack goods
- **Oiling** as a short-term protection against corrosion up to 48 hours saline spray test, for the secondary treatment and conservation of phosphated steel parts and the formation of a water-repellent protective film

#### System technology:

- Automatic drum system for the pre-treatment of bulk materials.

Max. part dimensions: Length: 300 mm

Max. part weight: 500 g

**We comply with the specifications of the European automobile industry.**

Status: 01/09

