

Leistungsmerkmale:

- Einsatz von Tauchlack auf wassergelöster Epoxidharzbasis
- Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227-NSS bis 480h je nach Schichtstärke und Teilegeometrie
- Kondenswasser-Konstantklima nach DIN EN ISO 6270-2 bis 240h je nach Schichtstärke und Teilegeometrie
- Gitterschnitt nach DIN EN ISO 2409 Gt 0-1
- Chemikalienresistenz
- Temperaturbeständigkeit bis 150 °C
- Gute Überlackierbarkeit für Nass- und Pulverlacke
- Chrom VI-frei

Ausführung:

- Farbton Schwarz, ähnlich RAL 9005
- Normal- und Dickschicht (15 bis 60 µm)

Anlagentechnik:

- Vorbehandlung: Alkalische Entfettung, Zinkphosphatierung und Passivierung im Spritzverfahren
- Zwei Anlagen für die Beschichtung von Gestellware im Durchlaufverfahren

Max. Teileabmessungen:	Länge:	800 mm
	Breite:	650 mm
	Höhe:	1.500 mm
Max. Teilgewicht:		20 kg
Max. Materialstärke:		15 mm

Wir erfüllen die Spezifikationen der europäischen Automobilindustrie.

Stand: 01/2015

Performance characteristics:

- Application of water-based epoxy resin dipping varnish
- Salt spray test according to DIN EN ISO 9227-NSS up to 480h depending on layer thickness and part geometry
- Condensation water/constant climate according to DIN EN ISO 6270-2 up to 240h depending on layer thickness and part geometry
- Cross-cut according to DIN EN ISO 2409 Gt 0-1
- Resistance to chemicals
- Temperature resistance up to 150 °C
- Good coatability for wet and powder coatings
- Chromium VI-free

Finish:

- Black, similar to RAL 9005
- Normal or thick layer (15 to 60 µm)

Plant technology:

- Pre-treatment: Alkaline spray degreasing, zinc phosphating and passivation
- Two plants for coating of rack ware using a continuous process

Max. part dimensions:	Length:	800 mm
	Width:	650 mm
	Height:	1.500 mm
Max. part weight:		20 kg
Max. material-thickness:		15 mm

We perform the specifications of the European automotive industry.

Status: 01/2015

